

Płyn hamulcowy Revline DOT-4

Charakterystyka

- Revline DOT-4 to nowoczesny płyn hamulcowy o bardzo dobrych właściwościach użytkowych
- Charakteryzuje się temperaturą wrzenia powyżej 230°C
- Zalecany do stosowania w pojazdach o układach hamulcowych i sprzęgłowych silnie obciążonych
- Revline DOT-4 is a modern brake fluid with very good properties featured
- The boiling point above 230°C
- Recommended for vehicles with heavily loaded braking systems and clutches

Zastosowanie

Płyn hamulcowy Revline DOT-4 przeznaczony jest do wysoko-obciążonych hydraulicznych układów hamulcowych i sprzęgłowych samochodów osobowych, ciężarowych, autobusów, przyczep, motocykli oraz innych pojazdów do których instrukcja obsługi zaleca stosowanie płynu hamulcowego w klasie jakościowej DOT-4.

Application

Revline DOT-4 is intended for hydraulic braking systems and clutches of cars, trucks, buses, trailers, motorcycles, battery-electric trucks, etc. as directed by the device user manuals.

Normy, specyfikacje (Standards, specifications)

SAE: J1703

ISO 4925

FMVSS Nr 116

PN-C-40005

Parametry fizykochemiczne (Physical and chemical properties)

Parametry (Specifications)	Revline DOT-4
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C [mm ² /s] (Kinematic viscosity at 100°C)	1,6
Lepkość kinematyczna w temp. -40°C [mm ² /s] (Kinematic viscosity at -40°C)	1800
Temperatura wrzenia,[oC] (Boiling point)	232
Temperatura wrzenia płynu zawodnionego, min. [°C] (Boiling point of the watered fluid) [°C]	155

Uwaga: powyższe wartości parametrów fizyko-chemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczone w orzeczeniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.
Note: The above values of physico - chemical parameters are typical values. The actual values are placed in the judgment laboratory attached to each batch of product

- *Produkcja olejów odbywa się w ściśle określonym reżymie produkcyjnym oraz przy zachowaniu wieloetapowej kontroli jakości.*
- *Jakość potwierdzona w specjalistycznych laboratoriach.*
- *Production of oil goes in precisely defined technological process and multistage quality control assurance.*
- *Quality confirmed by tests in specialized laboratories .*