

Olej hydrauliczny
Revline Farm Hydraulic HVI 46

Zastosowanie

Revline Farm Hydraulic HVI 46 olej hydrauliczny przeznaczony do stosowania w wysoko-obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego przekładniach hydraulicznych oraz innych mechanizmach regulująco-sterujących. Bardzo wysoki wskaźnik lepkości gwarantuje pracę urządzeń hydraulicznych pracujących w skrajnie trudnych warunkach wysokich ciśnień i w szerokim zakresie temperatur.

Application

Revline Farm Hydraulic HVI 46 hydraulic oil intended for use in highly loaded system of power transmission and hydraulic drive and control operating and other regulating and controlling mechanisms. A very high viscosity index guarantees the operation of hydraulic equipment operating under extremely high pressures and in a wide temperature range.

Normy, specyfikacje (Standards, specifications)

ISO VG: 46

DIN 51524-3 HVLP; ISO 6743-4 HV; AFNOR NF E 48-603 (HV)

Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2; Cincinnati Milacron; U.S. Steel; Vickers; Bosch Rexroth

Parametry fizykochemiczne (Physical and chemical properties)

Parametry (Specifications)	Revline Farm Hydraulic HVI 46
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, [mm ² /s] (Kinematic viscosity at 40°C)	46,0
Wskaźnik lepkości (Viscosity Index)	165
Temperatura płynięcia, [°C] (Pour point)	-39
Temperatura zapłonu, [°C] (Flash point)	200
Odporność na pienienie [cm ³]: (Resistance to foaming)	
w temp. 25 °C	10/0
w temp. 95 °C	0/0
w temp. 25 °C po badaniu w 95°C	10/0
<p>Uwaga: powyższe wartości parametrów fizyko-chemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczone w orzeczeniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu. (Note: The above values of physico - chemical parameters are typical values. The actual values are placed in the judgment laboratory attached to each batch of product)</p>	